



► **USINÉS AVEC PRÉCISION
POUR UNE INSTALLATION
SIMPLE**

► **CONFORMENT À
L'ÉQUIPEMENT D'ORIGINE**

ROULEMENTS À BILLES ET UNITÉS DE ROULEMENT

Tous les roulements sont **enduits de graisse** au bisulfure de **molybdène haute qualité** de classe 2 de **marque Chevron**

Joint à lèvres multiples faits de **caoutchouc nitrile (NBR)** pouvant supporter sans peine des températures de **-35°C** et **résister à la contamination** par fluides et débris

Les bagues intérieures sont fabriquées d'acier allié (à forte teneur en carbone) **AISI 52100** et d'acier au chrome faiblement allié, répondant ainsi **aux normes de qualité ASTM International**

Usinage sur machinerie CNC, rectification automatisée et chaînes de montage **assurant une uniformité accrue**

Fabriqués d'acier de traitement thermique haute résistance à teneur élevée en carbone **AISI 1065**

Respectent la **norme de certification de qualité TS16949** pour l'industrie automobile

Tous les roulements sont **testés unitairement pour assurer une qualité et une durabilité maximales surpassant les normes de l'industrie**